

Enduit de fond à base de plâtre et de perlite pour intérieurs



Composition

Z 150 est un mortier sec à base de plâtre, de chaux hydratée, de perlite et d'adjuvants spécifiques adaptés à en améliorer la maniabilité et l'adhérence.

Caractéristiques techniques

Poids spécifique de la poudre	750 kg/m ³ env.
Poids spécifique du mortier durci	1.100 kg/m ³ env.
Épaisseur minimale d'application	5 mm
Granulométrie	< 1,5 mm
Rendement	9 kg/m ² /cm d'épaisseur env.
Eau de gâchage	55 % env.
Résistance à compression après 28 jours	2,5 N/mm ² env.
Résistance à flexion après 28 jours	1 N/mm ² env.
Module d'élasticité après 28 jours	2.000 N/mm ² env.
Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	$\mu = 7$ env.
Inflammabilité	Incombustible - Classe 0
Disponible la Certification REI 120 pour particulières typologies constructives	

Emploi

Z 150 est utilisé comme enduit de fond pour intérieurs sur maçonneries de briques, blocs de béton brut, etc.

Pour sous-fonds particuliers il faut observer les indications du fournisseur.

Ne pas utiliser Z 150 dans les pièces humides (salles de bain, cuisines, garages) : en ce cas, employer des enduits à base de chaux et ciment.

Préparation des supports

Les supports doivent être dépoussiérés, exempts de saleté, d'efflorescences salines, etc. Éliminer d'abord toutes traces d'huile, de graisse, de cire, etc. Traiter obligatoirement avec AC 241 les surfaces en béton. Les joints des éléments divers doivent être armés avec un treillis en fibre de verre résistant aux alcalis; il ne faut pas poser le treillis directement sur la maçonnerie, sinon le maroufler dans la couche superficielle.

Pour atteindre à une très bonne qualité des enduits et éviter des consommations excessives de matériel, on conseille de dresser soigneusement la maçonnerie ; les joints entre les briques doivent être préalablement rebouchés, les contre-châssis doivent sortir seulement de quelques mm. Pour respecter le plombage des parois, on conseille de poser des angles de protection et des guides verticaux dans les parois.

Application

Z 150 se travaille à l'aide de machines à enduire du type FASSA, PTF, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ou similaires.

Il n'est pas possible d'interrompre la projection de l'enduit pour plus que 30 minutes.

Z 150 s'applique en une seule couche jusqu'à des épaisseurs de 5-30 mm en le projetant du bas vers le haut, et en le dressant après avec une latte à H ou au couteau en plusieurs passes en horizontal et en vertical, jusqu'à obtention d'une surface plane. Après son durcissement (2 heures environ), il faut le lamer ou le raboter. Finir en appliquant du mortier fin à base de chaux, sans adjonction de ciment. Quand on exige une finition lisse, on peut appliquer un produit de lissage ZL 25 ou ZM 136.

Recommandations

- Z 150 doit être appliqué sur fonds complètement secs : le taux d'humidité ne doit pas dépasser le 2,5%

- Protéger le mortier frais du gel et d'un séchage trop rapide. Employer par températures supérieures à +5°C pour l'obtention d'un bon durcissement du mortier, étant donné que le durcissement se base sur la prise du plâtre et de la chaux.

- Par températures inférieures la prise du mortier serait excessivement retardée et en dessous de +0°C le mortier frais ou pas encore totalement durci serait exposé à l'action de désagrégation du gel.

- Aérer de façon adéquate les locaux après l'application jusqu'au séchage complet, en évitant les gros écarts de température dans les pièces.

- Pour applications sur sous-fonds particuliers (panneaux de bois-ciment, en filet, quelques types de maçonnerie isolante, etc.) on ne peut pas garantir l'absence de fissurations. Notre Centre de Renseignement Technique est toujours à votre disposition pour vous conseiller la méthode à suivre afin d'éviter cet inconvénient. Il est de toute façon opportun de consulter les instructions du fournisseur du sous-fond.

- Peinture, revêtements, tapisseries, etc. doivent être appliqués seulement après séchage et durcissement complets des enduits.

Z 150 doit être utilisé à l'état naturel sans l'adjonction d'autres produits.

Z150

Les enduits
de chaux et plâtre

Livraison

- En vrac en silos.
- En sacs spéciaux de 25 kg env. avec protection contre l'humidité.

Conservation

Conserver au sec pour une période maximum de 6 mois.

Qualité

Z 150 est soumis à des contrôles constants et précis chez nos laboratoires.
Les matières premières sont rigoureusement sélectionnées et contrôlées.

Les données reportées se réfèrent aux résultats d'essais en laboratoire et peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur chantier. L'utilisateur doit en tout cas vérifier la capacité du produit à l'emploi prévu, en s'assurant toutes les responsabilités qui dérivent de l'usage. L'entreprise Fassa se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans aucun préavis.
Edition 12/04.